

Schnelle Start Hilfe für die Einstellung der Naarva S23C

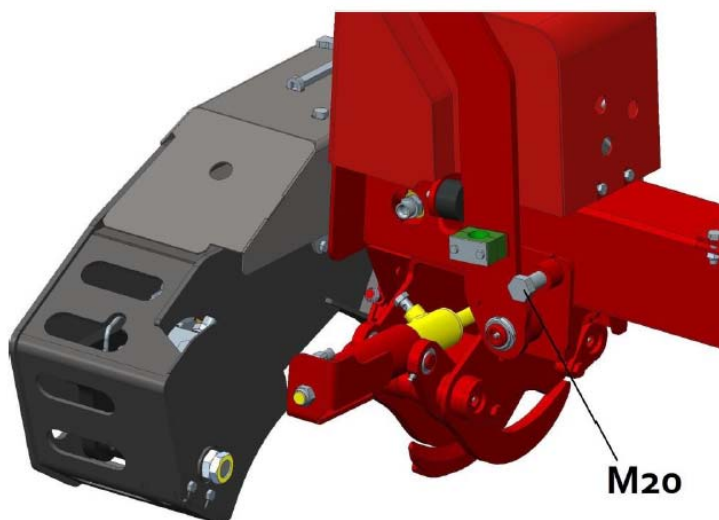
Montieren Sie den S23C Harvester an den Rotor an und schließen Sie die zwei Schläuche wie auf dem Bild zu sehen ist an.



Wenn nun die Funktion ZANGE ZU gedrückt wird, sollten die Naarva S23C Haltearme schließen, und wenn die Funktion ZANGE ZU weiter gehalten wird, und der Druck ansteigt, startet der Schneidevorgang. Wenn das Schneiden zu früh startet, oder gar nicht startet, müssen Sie das S23C Ventil einstellen. Der Druck sollte immer am Maximum sein bevor das Schneiden beginnt.

Wenn Sie die Funktion ZANGE AUF gedrückt halten und der Druck steigt, sollten die Haltearme der Naarva S23C öffnen. Wenn sie nicht öffnen oder zu schnell öffnen, müssen Sie das Ventil entsprechend einstellen. Der Druck sollte immer auf Maximum sein, bevor die Haltearme öffnen.

Entfernung der Abdeckung

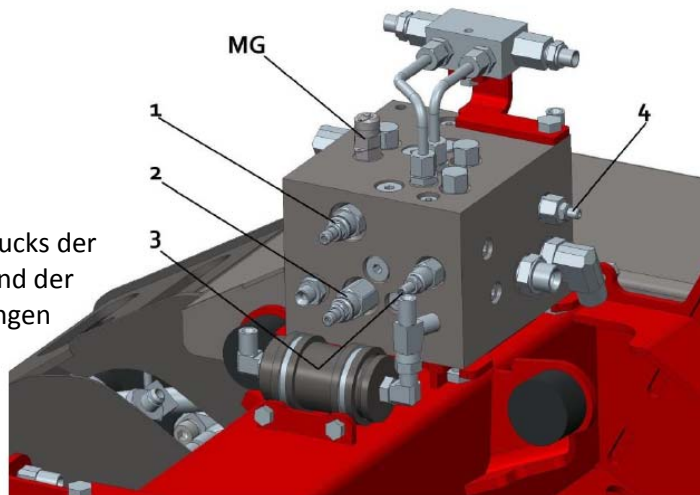


Kippen Sie mit der Tiltfunktion die Naarva S23C in die vertikale Position (Entasten) und verriegeln Sie mit zwei M 20 Schrauben. Entfernen Sie den Ventildeckel, Schrauben und die Abdeckung.

Einstellung der Ventile

1. Schneiden

3. Öffnungsdrucks der halteklaue und der entastungsklingen



Ventil 1 in der Abbildung ist für das Schneiden, und Ventil 3 zum Öffnungsdrucks der halteklaue und der entastungsklingen. Verstellen Sie nicht die anderen Ventile, diese sind auf Werkseinstellung. Zum Einstellen der Ventile benötigen Sie einen 9/16" oder 13mm Schlüssel und einen 4mm Inbusschlüssel. Eine volle Umdrehung der Einstellschraube verändert den Druck um 50 bar.

Ventil 1 Schneiden: Wenn die Kettensäge zu früh startet, müssen Sie das Ventil 1 anziehen. Öffnen Sie die Mutter mit 9/16" Schlüssel und ziehen Sie die Stellschraube an. Vergessen Sie nicht, die Kontermutter nach dem Einstellen wieder anzuziehen. Wenn die Schneide- Funktion nicht startet, wenn Sie die ZANGE – ZU Funktion drücken, müssen Sie das Ventil 1 lösen. Wenn sich die Sägekette dreht und sich das Schwert jedoch nicht bewegt, sind die Einstellungen am Ventilblock wie unten ersichtlich zu kontrollieren->.

Das Ventil 3 öffnet die Haltearme. Wenn die Haltearme sich zu früh öffnen, müssen Sie das Ventil 3 anziehen. Lösen Sie die Kontermutter mit einem 13 mm Schlüssel und ziehen Sie die Stellschraube an. Vergessen Sie nicht, die Kontermutter nach der Einstellung wieder anzuziehen. Wenn die Haltearme nach dem betätigen der Funktion ZANGE AUF nicht öffnen, müssen Sie das Ventil 3 lösen.



Es befindet sich ein Ventilblock in der Sägeeinheit. Punkt 1: Punkt 1: Sägeschwert Geschwindigkeit. Wenn die Säge zu abrupt und schnell das schneiden beginnt und die Kette am Stamm stoppt, müssen Sie das Ventil 1 lösen. (gegen Uhrzeigersinn). Wenn sich die Kette dreht und das Sägeschwert sich nicht bewegt, ziehen Sie die Einstellschraube fest. (im Uhrzeigersinn). Punkt 2: Druckreduzierventil PRBR-LAN für Sägeschwert rücklauf. Schließen (im Uhrzeigersinn) = mehr Kraft für das Sägeschwert rücklauf. Offen (gegen den Uhrzeigersinn) = weniger Kraft für das Sägeschwert rücklauf.

Wiederherstellen der Werkseinstellung: Harvesterkopf Ventilblock: Ventil 1 Einstellschraube komplett festziehen, und mit etwas weniger als 1½ Umdrehungen öffnen. Ventil 2 Einstellschraube komplett festziehen, und mit 6 Umdrehungen öffnen. Ventil 3 Einstellschraube komplett festziehen, und mit 1 Umdrehungen öffnen. Ventil 4 Vollständig öffnen (gegen den Uhrzeigersinn) Sägeeinheit Ventilblock: Ventil 1 Einstellschraube komplett festziehen, und mit 1 ¾ Umdrehungen öffnen. Ventil 2 Einstellschraube komplett festziehen, und mit 4 Umdrehungen öffnen.